|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **W celu zapewnienia dokładności kalkulacji oraz prawidłowego doboru systemu naprawy kompozytami , należy wypełnić formularz w całości. W przypadku wątpliwości, prosimy o kontakt lub wpisanie komentarza. O ile to Możliwe, prosimy o przesłanie zdjęć.** | | | | | | | | | | | | |
| **DANE KONTAKTOWE** | | | | | | | | | | | | |
| **WŁAŚCICIEL OBIEKTU:** | | | | | | **WYKONAWCA USŁUGI:** | | | **FORMULARZ WYPEŁNIŁ:** | | | |
| Miasto:  Państwo: | | | | | | Miasto:  Państwo: | | | Telefon: | | | |
| Kontakt: | | | | | | Kontakt: | | | E-mail: | | | |
| Telefon: | | | | | | Telefon: | | | Uwagi: | | | |
| E-mail: | | | | | | E-mail: | | |
| Lokalizacja rurociągu: | | | | | | Nr zadania: | | |  | | | |
| Nr id. rurociągu: | | | | | | Planowana data rozpoczęcia: | | |  | | | |
| **WYMAGANE INFORMACJE** | | | | | | | | | | | | |
| PREFERENCJE | Warunek dla pakietu obliczeniowego:  ☐ Zgodny z ASME PCC-2  ☐ Non-ASME PCC-2, technicznie dostosowany  ☐ Zgodny z ISO 24817  ☐ Rekomendacja przy optymalnych warunkach | | | | | Preferowany system kompozytowy (jeśli jest znany):  ☐ Syntho-Glass XT  ☐ Viper-Skin  ☐ Thermo-Wrap  ☐ Thermo-Wrap Inspectable (2X grub.)  ☐ Thermo-Wrap CF  ☐ Brak preferencji | | | Preferowana masa uszczelniająca (jeśli jest znany):  ☐ Syntho-Steel  ☐ Syntho-Poxy HC  ☐ Thermo-Fill  ☐ Thermo-Fill HT  ☐ Brak preferencji | | | |
| DANE RURY | Nominalny rozmiar rury (śr. zew.):  Nominalna grubość ścianki:  Geometria: ☐ Prosta ☐ Trójnik ☐ Kolano | | | | | **Ciśnienie**  Projektowe: Robocze: | | | Czy rurociąg zostanie wyłączony podczas naprawy? ☐ Tak ☐ Nie Dopuszczalny przestój: | | | |
| Temperatura  Projektowa:  Robocza:  Temperatura powierzchni podczas instalacji: | | | Czy powierzchnia rury będzie sucha podczas naprawy?  ☐ Tak ☐ Nie | | | |
| INFORMACJE O USZKODZENIU | Długość osiowa uszkodzenia:  Szerokość obwodowa uszkodzenia:  Pożądana długość naprawy:  Wymagana trwałość naprawy: | | | | | ☐ Korozja / uszkodzenie zewn. Utrata ścianki:% <LUB>” | | | | | | |
| ☐ Korozja / uszkodzenie wewn. Zawartość rury:  Stężenie:  Czy rura jest nieszczelna: ☐ Tak ☐ Nie Jeśli tak, podać wymiary otworu:  (Przykład: opaska ze stali nierdzewnej o szer. 3/8" z łatą z tworzywa sztucznego 1"x1") | | | | | | |
| INFORMACJE DODATKOWE | **Dotyczące rafinerii:**  Dopuszczalne ciśnienie:  (Jeśli nieznane, zostanie zastosowane 15ksi) | | | | | **Dotyczące rurociągu:**  Określona dopuszczalna granica plastyczności rury:  ☐80k ☐75k ☐72k ☐70k ☐65k ☐60 ☐56 ☐52k ☐42k ☐35k ☐30k  Współczynnik klasyfikacji lokalizacji naprawy: ☐0.72 ☐0.65 ☐0.6 ☐0.5 ☐0.4  Przewody z płynem: liczba cykli ciśnienia w ciągu roku:  Maks. ciśnienie cyklu: Min. ciśnienie cyklu: | | | | | | |
| Opisać wszelkie warunki, które mogą mieć wpływ na instalację: | | | | | | | | | | | |
| **PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI** | | | | | | | | | | | | |
| Zaleca się obróbkę strumieniowo-ścierną zgodnie z SSPC-SP10 "NACE 2 Oczyszczanie pneumatyczne strumieniowo-ścierne do uzyskania białego metalu". Jednak, jako minimalne wymagane przygotowanie powierzchni powinno być zgodne z SSPC-SP1 "Czyszczenie przy użyciu rozpuszczalnika" i "SSPC-SP11 "Czyszczenie do czystego metalu przy użyciu elektronarzędzi" z zapewnieniem chropowatości powierzchni co najmniej 1-3 mil (25-76 mikrometrów). Jeżeli stan rury (również w miejscu uszkodzenia) nie pozwala na zgodność z normą SSPC-SP11, prosimy o wyjaśnienie: | | | | | | | | | | | | |
| **Wypełniony formularz przesłać na adres:** [biuro@grcpoland.com](mailto:biuro@grcpoland.com) | | | | | | | | | | | | |
| **INFORMACJE O WIELU USZKODZENIACH** | | | | | | | | | | | | |
| Nr uszkodzenia | | Lokalizacja (pozycja godzinowa) | Dostępna długość liniowa | Odległość od zgrzewu | Rozmiar uszkodzenia  (długość x szerokość) | | Utrata ścianki | Przyczyna uszkodzenia  (mechaniczna, korozja wewn./zewn.) | | Rodzaj uszkodzenia  (korozja, wgniecenie, wyżłobienie) | Przecieki lub bez przecieków | Wydmuchiwanie, rozpryskiwanie, kapanie |
|  | |  |  |  |  | |  |  | |  |  |  |
|  | |  |  |  |  | |  |  | |  |  |  |
|  | |  |  |  |  | |  |  | |  |  |  |
| **Zaznaczyć wszystkie uszkodzenia poprzez umieszczenie odpowiedniego numeru na szkicu poniżej.**  **\*\* Należy podać odległość między uszkodzeniami. \*\***  \*\* Dołączyć zdjęcia, jeśli są dostępne | | | | | | | | | | | | |
| **NARZĘDZIA DO PRAC INSTALACYJNYCH** | | | | | | | | | | | | |
| Czy chcecie Państwo skorzystać z któregokolwiek z poniższych narzędzi do przygotowywania powierzchni lub nakładania dostarczanych wraz z kompozytowymi materiałami naprawczymi?  Szlifierka beziskrowa Rough Boy: ☐ Tak ☐ Nie ☐ Zakup ☐ Wynajem Szacowany czas wynajmu (w dniach):  MBX Bristle Blaster®: ☐ Tak ☐ Nie Dodatkowe pasy Bristle Blaster: ☐ Tak ☐ Nie Ilość:  Folia do badania profilu powierzchni Testex Press-O-Film® ☐ Tak ☐ Nie  Zestaw przyrządów do nakładania (NRI): ☐ Tak ☐ Nie  Resinator (urządzenie do nasączania żywicą): ☐ Tak ☐ Nie Urządzenia ResBox: ☐ Tak ☐ Nie Rozmiar: ☐ 6” ☐ 12” Ilość:  Zabezpieczenie przed pożarem: ☐ Tak ☐ Nie | | | | | | | | | | | | |
| Podpis: | | | | | | | | | | Data: | | |

**Wypełniony formularz przesłać na adres:** [**biuro@grcpoland.com**](mailto:biuro@grcpoland.com)