|  |
| --- |
| **W celu zapewnienia dokładności kalkulacji oraz prawidłowego doboru systemu naprawy kompozytami , należy wypełnić formularz w całości. W przypadku wątpliwości, prosimy o kontakt lub wpisanie komentarza. O ile to Możliwe, prosimy o przesłanie zdjęć.**  |
| **DANE KONTAKTOWE** |
| **WŁAŚCICIEL OBIEKTU:**  | **WYKONAWCA USŁUGI:**  | **FORMULARZ WYPEŁNIŁ:**  |
| Miasto:  Państwo:  | Miasto:  Państwo:  | Telefon:  |
| Kontakt:  | Kontakt:  | E-mail:  |
| Telefon:  | Telefon:  | Uwagi: |
| E-mail:  | E-mail:  |
| Lokalizacja rurociągu:  | Nr zadania:  |  |
| Nr id. rurociągu:  | Planowana data rozpoczęcia:  |  |
| **WYMAGANE INFORMACJE** |
| PREFERENCJE | Warunek dla pakietu obliczeniowego:☐ Zgodny z ASME PCC-2☐ Non-ASME PCC-2, technicznie dostosowany☐ Zgodny z ISO 24817☐ Rekomendacja przy optymalnych warunkach | Preferowany system kompozytowy (jeśli jest znany):☐ Syntho-Glass XT☐ Viper-Skin☐ Thermo-Wrap☐ Thermo-Wrap Inspectable (2X grub.)☐ Thermo-Wrap CF☐ Brak preferencji | Preferowana masa uszczelniająca (jeśli jest znany):☐ Syntho-Steel☐ Syntho-Poxy HC☐ Thermo-Fill☐ Thermo-Fill HT☐ Brak preferencji |
| DANE RURY | Nominalny rozmiar rury (śr. zew.): Nominalna grubość ścianki: Geometria: ☐ Prosta ☐ Trójnik ☐ Kolano | **Ciśnienie**Projektowe: Robocze:  | Czy rurociąg zostanie wyłączony podczas naprawy? ☐ Tak ☐ Nie Dopuszczalny przestój:  |
| TemperaturaProjektowa:  Robocza: Temperatura powierzchni podczas instalacji: | Czy powierzchnia rury będzie sucha podczas naprawy? ☐ Tak ☐ Nie |
| INFORMACJE O USZKODZENIU | Długość osiowa uszkodzenia:  Szerokość obwodowa uszkodzenia: Pożądana długość naprawy: Wymagana trwałość naprawy:  | ☐ Korozja / uszkodzenie zewn. Utrata ścianki:% <LUB>” |
| ☐ Korozja / uszkodzenie wewn. Zawartość rury:  Stężenie: Czy rura jest nieszczelna: ☐ Tak ☐ Nie Jeśli tak, podać wymiary otworu: (Przykład: opaska ze stali nierdzewnej o szer. 3/8" z łatą z tworzywa sztucznego 1"x1") |
| INFORMACJE DODATKOWE | **Dotyczące rafinerii:**Dopuszczalne ciśnienie: (Jeśli nieznane, zostanie zastosowane 15ksi) | **Dotyczące rurociągu:**Określona dopuszczalna granica plastyczności rury:☐80k ☐75k ☐72k ☐70k ☐65k ☐60 ☐56 ☐52k ☐42k ☐35k ☐30kWspółczynnik klasyfikacji lokalizacji naprawy: ☐0.72 ☐0.65 ☐0.6 ☐0.5 ☐0.4Przewody z płynem: liczba cykli ciśnienia w ciągu roku: Maks. ciśnienie cyklu: Min. ciśnienie cyklu:  |
| Opisać wszelkie warunki, które mogą mieć wpływ na instalację:  |
| **PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI** |
| Zaleca się obróbkę strumieniowo-ścierną zgodnie z SSPC-SP10 "NACE 2 Oczyszczanie pneumatyczne strumieniowo-ścierne do uzyskania białego metalu". Jednak, jako minimalne wymagane przygotowanie powierzchni powinno być zgodne z SSPC-SP1 "Czyszczenie przy użyciu rozpuszczalnika" i "SSPC-SP11 "Czyszczenie do czystego metalu przy użyciu elektronarzędzi" z zapewnieniem chropowatości powierzchni co najmniej 1-3 mil (25-76 mikrometrów). Jeżeli stan rury (również w miejscu uszkodzenia) nie pozwala na zgodność z normą SSPC-SP11, prosimy o wyjaśnienie:  |
| **Wypełniony formularz przesłać na adres:** biuro@grcpoland.com  |
| **INFORMACJE O WIELU USZKODZENIACH** |
| Nr uszkodzenia | Lokalizacja (pozycja godzinowa) | Dostępna długość liniowa | Odległość od zgrzewu | Rozmiar uszkodzenia(długość x szerokość) | Utrata ścianki | Przyczyna uszkodzenia(mechaniczna, korozja wewn./zewn.) | Rodzaj uszkodzenia(korozja, wgniecenie, wyżłobienie) | Przecieki lub bez przecieków | Wydmuchiwanie, rozpryskiwanie, kapanie |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Zaznaczyć wszystkie uszkodzenia poprzez umieszczenie odpowiedniego numeru na szkicu poniżej.****\*\* Należy podać odległość między uszkodzeniami. \*\***\*\* Dołączyć zdjęcia, jeśli są dostępne |
| **NARZĘDZIA DO PRAC INSTALACYJNYCH** |
| Czy chcecie Państwo skorzystać z któregokolwiek z poniższych narzędzi do przygotowywania powierzchni lub nakładania dostarczanych wraz z kompozytowymi materiałami naprawczymi?Szlifierka beziskrowa Rough Boy: ☐ Tak ☐ Nie ☐ Zakup ☐ Wynajem Szacowany czas wynajmu (w dniach): MBX Bristle Blaster®: ☐ Tak ☐ Nie Dodatkowe pasy Bristle Blaster: ☐ Tak ☐ Nie Ilość: Folia do badania profilu powierzchni Testex Press-O-Film® ☐ Tak ☐ NieZestaw przyrządów do nakładania (NRI): ☐ Tak ☐ NieResinator (urządzenie do nasączania żywicą): ☐ Tak ☐ Nie Urządzenia ResBox: ☐ Tak ☐ Nie Rozmiar: ☐ 6” ☐ 12” Ilość: Zabezpieczenie przed pożarem: ☐ Tak ☐ Nie |
| Podpis:  | Data:  |

**Wypełniony formularz przesłać na adres:** **biuro@grcpoland.com**